

REF. GDFT033

CERTIFICADO ISO 9001

Novamid® BF40L es una poliamida 6 de alta viscosidad lubricada, producida mediante la polimerización de la Caprolactama. Este polímero es adecuado para aplicaciones de extrusión en general y especialmente recomendado para aplicaciones de extrusión de film para envasado de alimentos.

Especificaciones	Valores	Método
Viscosidad Relativa (1% m/v en 96% ácido sulfúrico, 25°C)	4 +/- 0,1	ISO 1628
% Máx. De Extractables	≤ 1	ISO 6427
% Máx. De Humedad	≤ 0,1	NAPPA-032

Principales propiedades	Unidad	Valor	Método
Punto de fusión	°C	220	ISO 3146
Densidad	g/cm ³	1,13	ISO 1183
Absorción de agua (23°C/sat.)	%	9	ISO 62
Absorción de humedad (23°C/50%HR)	%	3	ISO 62
Densidad aparente	g/cm ³	0,69	NAPPA-059
Tamaño del chip (longitud – diámetro)	mm	2,5	NAPPA-045

Central offices

Independencia, 21. 3ª
50001 Zaragoza. Spain
T +34 976 216 129
F +34 976 238 703
www.novamid.com

Plant

Polígono de Malpica, Ctra de Barcelona, Km 329.2
50016 Zaragoza. Spain
T +34 976 465 579
F +34 976 574 108

NOVAMID ®
"marca registrada por NUREL ENGINEERING POLYMERS"

Propiedades en film	Condiciones	Unidad	Valor	Método
Resistencia a la tracción en fluencia	MD	MPa	34	ISO 527-3
Resistencia a la rotura	MD	MPa	96	ISO 527-3
Alargamiento a la rotura	MD	%	350	ISO 527-3
Resistencia al Rasgado	MD	N/mm	25	ISO 6383-1
Turbiedad	Temperatura de Chill roll 90°C	%	≤5	ASTM D1003
	Temperatura de Chill roll 50°C		≤0,5	
Coefficiente de fricción dinámico	Film/Metal	-	≤0,25	ISO 8295
Transmisión de O ₂ , 23°C	0% HR	cc/m ² .d.atm	25	ASTM D3985
	50% HR		15	
	85% HR		40	
Transmisión de vapor de agua, 23°C	85% HR	g/m ² .d	15	ISO 15106-1

(1) Los valores han sido medidos en Film T-die Cast monocapa 50 μm (chill-roll temperature 90°C). Estos valores pueden variar según las condiciones del proceso de producción del film.

Packaging	Big bag / Octabin / Silo truck
-----------	--------------------------------

Toda la información aquí recogida se basa en nuestro conocimiento y experiencia. Los valores mostrados han sido obtenidos por medio de ensayos estandarizados llevados a cabo en nuestras instalaciones. Estos valores deben ser tomados como orientación y no como valores mínimos. La influencia de diversos factores o condiciones sobre el proceso y las aplicaciones no puede ser garantizada, por lo tanto, se recomienda llevar a cabo los ensayos oportunos para determinar la idoneidad del producto para un uso determinado.

Central offices

Independencia, 21. 3ª
50001 Zaragoza. Spain
T +34 976 216 129
F +34 976 238 703
www.novamid.com

Plant

Polígono de Malpica, Ctra de Barcelona, Km 329.2
50016 Zaragoza. Spain
T +34 976 465 579
F +34 976 574 108

NOVAMID ®
"marca registrada por NUREL ENGINEERING POLYMERS"